



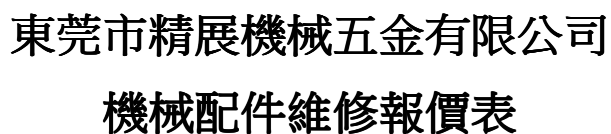
東莞市精展機械五金有限公司

機械配件維修報價表

報價表編號：C2011

制定日期：2010.12.23

NO	名稱	NO.	維 修 內 容														
1	PFA	1	研磨L型主體內孔、滾珠滑道、底座直角精度重新研磨。														
		2	滑道重新研磨，主座與滑道鳩尾重新調整，調整滑塊橫向移動。														
		3	偏心軸間隙過大重新電鍍研磨配精度。														
		4	偏心軸損壞重新更換。														
		5	主座損壞重新更換配合。														
		6	滑塊損壞重新更換配合。														
		7	V型塊損壞或間隙過大得重新更換。														
		8	更換V型塊調整齒。														
		9	偏擺度調整（真圓，水平，直角度）。														
		10	L型主體損耗，內孔過大更換。														
		11	外箱損壞更換。														
		12	分度齒輪損壞重新更換。														
		13	單獨購V型塊。														
		14	單獨購C型夾具一套。														
		15	更換分度梢。														
NO. 品 號			價 格														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
PFA			200	350	250	350	350	350	250	120	200	630	120	480	300	65	100
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。														

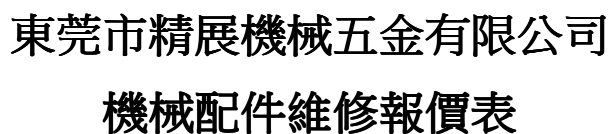


編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容											
2	PFB	1	研磨L型主體內孔，滾珠滑道、底座直角精度重新研磨。											
		2	主座與分度棘盤、滾珠滑道重新研磨，主座與滑道鳩尾重新調整。											
		3	V型塊損壞或間隙過大重新更換。											
		4	更換V型塊調整齒。											
		5	調精度，偏擺度調整（真圓，水平，真直度）。											
		6	L型主體損耗，內孔過大更換。											
		7	外箱損壞更換。											
		8	主座損壞重新更換。											
		9	分度棘輪損壞更換。											
		10	更換C型夾具一套。											
		11	單獨購弓柄。											
		12	更換分度梢。											
NO. 品 號			價 格											
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PFB			200	350	250	120	200	630	120	350	480	65	300	100
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。											

NO	名稱	NO.	維 修 內 容								
3	PFC	1	研磨L型主體內孔，滾珠滑道、底座直角精度重新研磨。								
		2	主座與分度棘盤、滾珠滑道重新研磨。								
		3	更換分度梢。								
		4	調精度，偏擺度調整（真圓，水平，真直度）。								
		5	三爪卡盤磨損或損壞精度不准，更換。								
		6	L型主體損耗，內孔過大更換。								
		7	外箱損壞更換。								
		8	主座損壞更換。								
		9	分度棘輪損壞更換。								
NO. 品 號			價 格								
			1	2	3	4	5	6	7	8	9
PFC			200	350	100	200	1380	630	120	350	480
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。								

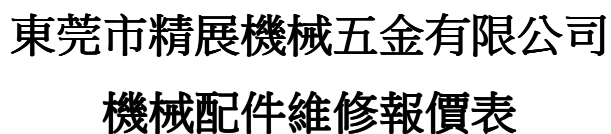
NO	名稱	NO.	維 修 內 容							
4	PFD	1	研磨L型主體內孔，滾珠滑道、底座直角精度重新研磨。							
		2	主座與分度棘盤、滾珠滑道重新研磨，主座與滑道鳩尾重新調整。							
		3	更換分度梢。							
		4	調精度（含主座內孔研磨）。							
		5	主座損耗、螺牙磨損、內孔過大更換。							
		6	L型主體損耗，內孔過大更換。							
		7	外箱損壞更換。							
		8	分度棘輪損壞更換。							
NO. 品 號			價 格							
			1	2	3	4	5	6	7	8
PFD			200	350	100	180	350	630	120	480
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。							



編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容							
5	PGA	1	研磨主體底面真平度，側面直角度。							
		2	壓輪培林、滾輪培林損壞更換。							
		3	更換滾輪組（含組裝，研磨）。							
		4	主體損壞更換。							
		5	調精度。							
		6	外箱損壞更換。							
		7	更換壓輪軸心、壓輪、培林、壓輪清潔座。							
		8	更換壓臂+壓臂連杆+壓臂座。							
NO. 品 號			價 格							
			1	2	3	4	5	6	7	8
PGA			100	150	430	330	150	150	250	280
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。							

NO	名稱	NO.	維 修 內 容							
6	PGAS	1	研磨主體底面真平度，側面直角度。							
		2	壓輪培林、滾輪培林損壞更換（含組裝研磨）。							
		3	更換滾輪組。							
		4	底板損壞更換。							
		5	主體損壞更換。							
		6	調精度。							
		7	外箱損壞更換。							
		8	更換皮帶。							
NO. 品 號			價 格 12345678							
PGAS			180	250	300	250	300	150	150	15
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。							



編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容							
7	PGAM	1	研磨主體底面真平度，側面直角度。							
		2	更換滾輪組（含組裝，研磨）。							
		3	更換馬達齒輪組。							
		4	調精度。							
		5	更換長短滾輪組。							
		6	更換馬達。							
		7	外箱損壞更換。							
		8	更換壓臂+壓臂連杆+壓臂座。							
NO. 品 號			價 格							
			1	2	3	4	5	6	7	8
PGAM			230	430	300	150	430	820	150	280
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。							

NO	名稱	NO.	維 修 內 容									
8	WD165	1	重新研磨底座平行度、直角、角度。									
		2	游標座平行度、直角、角度、旋轉臺平行度、角度、重新研磨。									
		3	刻線不明，重新研磨，打刻線。									
		4	上座平行度、直角度、角度、重新研磨。									
		5	滑塊平行度、直角度、角度、重新研磨。									
		6	蓋板側板、固定板、重新研磨。									
		7	螺杆螺母損壞更換。									
		8	更換欠缺零配件。									
		9	研V型槽，調中心抓精度。									
		10	外箱損壞更換。									
NO. 品 號			價 格									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
WD165			150	150	200	150	100	80	450	120	200	150
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。									

NO	名稱	NO.	維 修 內 容							
9	KT50	1	研磨主體底面直角度，弓柄與主體兩側面平行度。							
		2	加密軸心，組裝手輪與弓柄並調順。							
		3	更換滑塊，鉗石筆套管，滑塊蓋板。							
		4	更換軸心固定螺絲、弓柄固定板，弓柄固定螺絲，手輪擋塊，螺絲。							
		5	重新研弧面，重新打標。							
		6	軸孔磨損嚴重，研磨內孔，軸心重配。							
		7	調中心，抓精度。							
		8	外箱損壞更換。							
NO. 品 號			價 格 1 2 3 4 5 6 7 8							
KT50			250	250	330	130	150	380	160	150
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。							



東莞市精展機械五金有限公司

機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容				
10	AP50	1	研磨上座平行度，直角度斜度角。				
		2	研磨中座平行度，直角度斜度角兩墊輪槽。				
		3	研磨底座平行度、直角度、塊規面。				
		4	研磨側板。				
		5	組裝上座、中座、底座、細研塊規面。				
		6	主座損壞，更換。				
		7	更換長、短墊輪。				
		8	更換兩墊木。				
		9	外盒損壞更新。				
NO. 品 號		價 格					
		1、2、3、4、5	6	7	8	9	
AP50		200	200	130	40	75	
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。					
		2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。					



東莞市精展機械五金有限公司

機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容						
11	VS類 萬力	1	研磨主體底面，腹面，兩側面，頂面，虎口面，平行度，直角度0.005mm/100mm。						
		2	研磨滑塊所有平面平行度，直角度0.005mm/100mm。						
		3	更換吊仔，吊杆，半圓華司一套配件。						
		4	滑塊損壞或磨損造成間隙過大，修補。						
		5	配合滑塊，組裝。						
		6	外箱損壞更換。						
		7	主體損壞更換。						
NO. 品 號		價 格							
		1、2		1、2、3		3	4	5	6
VS10		85		110		25	60	30	120
VS15		135		160		25	80	30	120
VS20									
VS25		160		200		40	90	30	130
VS30									
VS35		200		240		40	110	30	150
VS40									
VS50		255		320		65	150	30	150
VS60		285		350		65	200	30	150
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。							



東莞市精展機械五金有限公司

機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容					
12	VB 類 萬力	1	研磨主體底面，腹面，兩側面，頂面，虎口面，平行度，直角度0.005mm/100mm.					
		2	研磨滑塊所有平面平行度，直角度0.005mm/100mm.					
		3	更換吊仔，吊杆，半圓華司一套配件。					
		4	滑塊損壞或磨損造成間隙過大，修補。					
		5	外箱損壞更換。					
		6	配合滑塊，組裝。					
		7	主體損壞更換。					
NO. 品 號		價 格						
		1、2	1、2、3	3	4	5	6	
VB15		135	160	25	80	120	30	
VB20								
VB25		160	200	40	90	130	30	
VB30								
VB35		200	240	40	110	150	30	
VB40								
VB50		255	320	65	150	150	30	
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。						



東莞市精展機械五金有限公司

機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容					
13	VSB 類 萬力	1	研磨主體底面，腹面，兩側面，頂面，虎口面，平行度，直角度0.005mm/100mm。					
		2	研磨滑塊所有平面平行度，直角度0.005mm/100mm。					
		3	更換吊仔，吊杆，半圓華司一套配件。					
		4	滑塊損壞或磨損造成間隙過大，修補。					
		5	外箱損壞更換。					
		6	配合滑塊，組裝。					
		7	主體損壞更換。					
NO. 品 號		價 格						
		1、2	1、2、3	3	4	5	6	
VSB15		135	185	50	110	120	30	
VSB20								
VSB25		160	240	80	120	130	30	
VSB30								
VSB35		200	300	100	190	150	30	
VSB40								
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。						



東莞市精展機械五金有限公司

機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容				
14	VSD類 萬力	1	研磨主體底面，腹面，兩側面，頂面，虎口面，平行度，直角度0.005mm/100mm.				
		2	研磨滑塊所有平面平行度，直角度0.005mm/100mm.				
		3	螺杆、螺母損壞或磨損嚴重更換。				
		4	配合滑塊滑板，組裝螺杆並調順。				
		5	滑塊損壞或磨損造成間隙過大，修補。				
		6	外箱損壞更換。				
		7	手輪損壞更換。				
		8	主體損壞更換。				
NO. 品 號		價 格					
		1、2、4	3	4	5	6	7
VSD20		160	160	30	110	120	50
VSD25		200	200	30	120	120	70
VSD30		200	230	30	120	130	90
VSD40		240	250	30	190	150	110
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。					
		2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。					

NO	名稱	NO.	維修內容						
15	G V H 磁 性 V 型 台	1	研磨底面直角度。						
		2	研磨兩側面平行度。						
		3	研磨平面平行度。						
		4	研磨後面直角度。						
		5	研磨V型槽精度。						
		6	磁塊損壞更換。						
		7	開關損壞更換。						
NO. 品 號			價 格						
			1	2	3	4	5	6	7
GVH			50	25	25	25	50	250	100
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。						



東莞市精展機械五金有限公司

機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容				
16	VL萬力	1	研磨主體底面，腹面，兩側面，頂面，虎口面，平行度，直角度。				
		2	研磨滑塊所有平面平行度，直角度。				
		3	更換吊仔，吊杆，半圆华司一套配件。				
		4	滑塊損壞或磨損造成間隙過大，修補。				
		5	外箱損壞更換。				
		6	配合滑塊，組裝。				
		7	主體損壞更換。				
NO. 品 號		價 格					
		1	2	3	4	5	6
VL10		80	30	25	80	120	40
VL20		165	50	30	120	130	60
VL30		195	70	35	150	150	80
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。					
		2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。					



東莞市精展機械五金有限公司

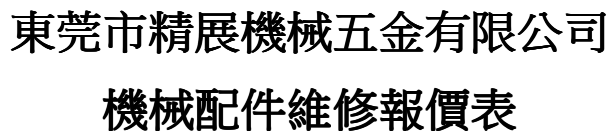
機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容						
17	SV 萬力	1	研磨主體底面，腹面，兩側面，頂面，虎口面，平行度，直角度。						
		2	研磨滑塊所有平面平行度，直角度。						
		3	更換吊仔，吊杆，半圓华司一套配件。						
		4	滑塊損壞或磨損造成間隙過大，修補。						
		5	外箱損壞更換。						
		6	配合滑塊，組裝。						
		7	主體損壞更換。						
NO. 品 號			價 格						
			1	2	3	4	5	6	
SV34			120	50	50	100	120	40	
SV45			130	60	70	110	120	60	
SV70			160	70	90	120	130	80	
SV90			200	80	110	150	130	100	
SV120			260	100	130	180	180	130	
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。						
			2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。						

NO	名稱	NO.	維 修 內 容							
18	不銹鋼 電極萬力	1	研磨主體底面，腹面，兩側面，頂面，虎口面，平行度，直角度。							
		2	研磨滑塊所有平面平行度，直角度。							
		3	螺桿，螺桿固定座損壞或磨損嚴重更換。							
		4	配合滑塊，組裝螺桿，調順。							
		5	研磨電極棒固定板所有平面平行度，直角度。							
		6	滑塊損壞或磨損造成間隙過大更換。							
		7	外箱損壞更換。							
		8	電極棒固定板損壞更換。							
		9	電極棒損壞更換。							
NO. 品 號		價 格								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
VH20		40	20	25	20	20	45	90	20	35
VH50		50	30	60	45	45	70	100	40	55
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。								
		2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。								



編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容					
19	AS 萬力	1	研磨主體底面，腹面，兩側面，頂面，虎口面，平行度，直角度。					
		2	研磨滑塊所有平面平行度，直角度。					
		3	螺杆、螺母損壞或磨損嚴重更換。					
		4	配合滑塊滑板，組裝螺杆並調順。					
		5	滑塊損壞或磨損造成間隙過大，更換。					
		6	手輪損壞更換。					
		7	外箱損壞更換。					
		8	主體損壞更換。					
NO. 品 號		價 格						
		1	2	3	4	5	6	7
AS60		110	50	300	80	280	100	120
AS70		150	100	350	100	300	120	130
AS90		220	150	550	160	400	250	180
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。						

東莞市精展機械五金有限公司

機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容									
20	PF300	1	研磨L型主體內孔，滾珠滑道，底座直角度重新研磨。									
		2	主座與分度齒輪、滾珠滑道重新研磨，主座滑道鳩尾重新調整。									
		3	V型塊間隙過大重新研磨配合，L型夾具損壞重新更換。									
		4	V型塊損壞，重新更換。									
		5	分度梢間隙過大或損壞，重新更換。									
		6	調整螺絲，牙板損壞，重新更換。									
		7	調中心，抓精度。									
		8	L型主體損耗，內孔過大更換。									
		9	分度齒輪損壞，更換一組。									
		10	外箱更換。									
NO. 品 號			價 格									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
PF300			450	450	400	1600	300	350	250	1500	850	150
備 注			1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。									
			2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。									



東莞市精展機械五金有限公司

機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容				
21	方型磁性測定台	1	研磨外觀所有平行度。				
		2	研磨所有直角度。				
		3	研磨兩方向V型槽。				
		4	磁力開關損壞重新更換。				
		5	培林損壞更換。				
NO. 品 號		價 格					
		1	2	3	4	5	
BA1		80	130	80	280	70	
BA2		100	150	100	320	85	
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。 2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。					

東莞市精展機械五金有限公司

機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容							
22	PFCM	1	研磨L型主體內孔，滾珠滑道，底座直角精度重新研磨。							
		2	主座與分度齒輪、滾珠滑道重新研磨。							
		3	更換分度梢。							
		4	調精度，偏擺度調整（真圓，水平，真直度）。							
		5	卡盤磨損或損壞，更換。							
		6	L型主體損耗，內孔過大更換。							
		7	分度齒輪損壞更換。							
		8	馬達、控制器、差速器損壞，更換一組。							
		9	外箱損壞更換。							
NO. 品 號		價 格								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
PFCM		200	350	100	200	1380	630	480	2300	120
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。								
		2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。								

機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容					
23	VV萬力	1	研磨主體底面，腹面，兩側面，頂面，虎口面，平行度，直角度0.003mm/100mm					
		2	研磨滑塊所有平面平行度，直角度0.004mm/100mm。					
		3	更換吊仔，吊杆等一套配件。					
		4	滑塊損壞或磨損造成間隙過大，修補。					
		5	吊仔固定器損壞，更換。					
		6	配合滑塊，組裝。					
		7	外箱損壞更換。					
		8	主體損壞更換。					
NO. 品 號		價 格						
		1	2	3	4	5	6	7
VV30		350	200	60	90	70	30	130
VV40		550	350	80	110	90	30	150
VV50		750	450	100	150	110	30	150
VV60		950	550	120	180	130	30	180
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。						
		2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。						



東莞市精展機械五金有限公司

機械配件維修報價表

幣別：人民幣

編號：C2011

NO	名稱	NO.	維 修 內 容			
24	WPV	1	研磨主體底面，腹面，兩側面，頂面，虎口面，平行度，直角度。			
		2	研磨滑塊所有平面平行度，直角度。			
		3	研磨調整板。			
		4	更換欠缺螺絲、華司、特殊螺絲、調整螺絲一組。			
		5	組裝，調試。			
NO. 品 號		價 格				
		1、2	3	4	5	
WPV50		250	/	/	50	
WPV100		350	/	/	50	
WPV150		450	/	/	50	
WPV320		500	100	130	50	
備 注		1、付款方式：付現金或匯款（款到發貨）。				
		2、維修非精展品牌，根據具體維修內容報價或退回客戶。				